

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ**  
**รถยนต์บรรทุก(ดีเซล) ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน แบบดับเบิลแค็บ ชนิดขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน**

**๑. ลักษณะทั่วไป**

- ๑.๑ รถบรรทุก ดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค็บ
- ๑.๒ แบบดับเบิลแค็บ
- ๑.๓ ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ
- ๑.๔ เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ
- ๑.๕ ราคารวมภาษีสรรพสามิต

**๒. ด้านเครื่องยนต์**

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว DOHC แถวเรียงพร้อมระบบเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ มีระบบจ่ายน้ำมันแบบคอมมอนเรล พร้อมระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ๒.๒ ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือมีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

**๓. ด้านระบบขับเคลื่อนและควบคุม**

- ๓.๑ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ
- ๓.๒ ระบบเกียร์ธรรมดา เดินหน้าไม่ต่ำกว่า ๖ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ๓.๓ ระบบคลัทช์ แบบแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก
- ๓.๔ ล้อยางขนาด ๒๕๕/๖๐R๑๘ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์
- ๓.๕ กระทะล้อเป็นล้ออัลลอย(ล้อแม็กซ์) จำนวน ๔ ล้อ มีกระทะล้อและยางอะไหล่จำนวน ๑ ชุด เ็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๓.๖ ระบบเบรกหน้าแบบดิสก์เบรก และเบรกหลังแบบดรัมเบรก พร้อมระบบเบรกมือ
- ๓.๗ พวงมาลัยพร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง สามารถปรับระดับสูงต่ำได้
- ๓.๘ มีระบบควบคุมความเร็วอัตโนมัติ (Cruise Control)
- ๓.๙ มาตรวัดระยะทางแบบดิจิตอล
- ๓.๑๐ มีระบบกันสะเทือน
- ๓.๑๑ มีระบบรับน้ำหนักหน้าและหลัง เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

**๔. ด้านโครงสร้างรถยนต์**

- ๔.๑ ขึ้นส่วนตัวถัง หลังคาเป็นเหล็กปั๊มขึ้นรูปชนิดเดียวกัน
- ๔.๒ หลังที่นั่งตอนหน้า มีช่องที่นั่ง ๑ ตอน เป็นเบาะนั่งยาวตลอด นั่งได้ประมาณ ๓ ที่นั่ง พร้อมประตูเปิด-ปิด ข้างละ ๑ บาน กระจกประตูปรับขึ้นลงด้วยระบบไฟฟ้า
- ๔.๓ กระจกมองซ้าย-ขวา ปรับด้วยระบบไฟฟ้า

๔.๔ ติดฟิล์มกรองแสง ความเข้มไม่ต่ำกว่า ๔๐% ที่กระจกประตุนหน้าต่างทุกบาน รับประกันไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๔.๕ ติดตั้งวิทยุ เครื่องเล่น CD ,mp3,USB,Bluetooth ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๔.๖ ถังน้ำมันสามารถบรรจุน้ำมันได้ไม่น้อยกว่า ๗๕ ลิตร

๔.๗ ฝาถังสำหรับเปิดเติมน้ำมันเชื้อเพลิงต้องเปิดได้จากภายในห้องเก๋งโดยผู้ขับ

๔.๘ มีกันชนหน้า – หลัง สี่เดียวกับตัวรถ

๔.๙ สีดำ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

#### ๕. ด้านระบบไฟฟ้า

๕.๑ มีระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลท์ และแบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

#### ๖. ด้านระบบความปลอดภัยและสิ่งอำนวยความสะดวก

๖.๑ ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยคุณภาพดีสำหรับผู้ขับขี่และผู้โดยสาร ตามมาตรฐานผู้ผลิตและได้มาตรฐานอุตสาหกรรม

๖.๒ มีระบบถุงลมนิรภัยไม่ต่ำกว่า ๒ จุด จากโรงงาน ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๖.๓ มีกระจกมองหลังในรถ ๑ บาน มองได้ชัดเจน

๖.๔ ติดตั้งกล้องมองหลัง

๖.๕ มีระบบปรับอากาศภายในห้องเก๋งติดตั้งจากโรงงานตามมาตรฐานผู้ผลิต เป็นของใหม่ทั้งชุด

๖.๖ มีโคมไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนตามกฎหมายจราจรพร้อมทั้งแตรเสียงดังชัดเจน

๖.๗ มีไฟตัดหมอกด้านหน้า ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต

๖.๘ มีที่บังแดดส่องหน้าในรถทั้งสองข้าง หรือดีกว่า

๖.๙ มีระบบเซ็นทรัลล็อกประตูทั้ง ๔ บาน ตามมาตรฐานผู้ผลิตหรือระบบที่ดีกว่า

#### ๗. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

๗.๑ ชุดเครื่องมือประจำรถที่จำเป็นครบถ้วนตามมาตรฐาน จำนวน ๑ ชุด

๗.๒ แอร์แรงยกพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๗.๓ มีแผ่นปูรองพื้นกระบะ(แม็กโลนเนอร์) จำนวน ๑ ชุด

๗.๔ มีผ้ายางรองพื้นตอนหน้าและตอนหลัง จำนวน ๑ ชุด

๗.๕ ติดตั้งแผ่นยางหรืออุปกรณ์กันโคลน ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๗.๖ คู่มือการใช้และซ่อมบำรุงรักษา(ภาษาไทย) จำนวน ๑ ชุด

#### ๘. เงื่อนไขอื่น ๆ

๘.๑ รับประกันคุณภาพและความชำรุดบกพร่องเนื่องจากการใช้งานตามปกติวิสัย เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน ตามรายละเอียดในคู่มือการรับประกันคุณภาพ

๘.๒ ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นๆ เต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที

๘.๓ ผู้ขายต้องส่งมอบรถตามสปีตี่องค์การบริหารส่วนตำบลมะลวนกำหนด

๘.๔ กำหนดการส่งมอบไม่เกิน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ องค์การบริหารส่วนตำบลมะลวน อำเภอพุนพิน จังหวัดสุราษฎร์ธานี ให้ถูกต้องครบถ้วน ผู้ขายต้องรับผิดชอบจัดทำ พ.ร.บ.คุ้มครองผู้บริโภคจากผู้ประสพภัยจากรถ พร้อมดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญา และได้รับหนังสือมอบอำนาจในการจดทะเบียนโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายจากผู้ซื้ออีก

๘.๕ ระยะเวลาในการยื่นราคา ไม่น้อยกว่า ๖๐ วัน

๘.๖ รถยนต์แบบหรือรุ่นที่เสนอขาย ต้องเป็นรุ่นที่ผลิตในรุ่นปัจจุบัน มีศูนย์บริการมาตรฐานครอบคลุมทั่วราชอาณาจักร พร้อมเอกสารแนบพิจารณา

๘.๗ พันธสัญญาลักษณะของหน่วยงานพร้อมข้อความ ตามที่องค์การบริหารส่วนตำบลมะลวนกำหนด

๘.๘ รายละเอียดอื่นๆ นอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว ให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

#### ๙. วงเงินในการจัดหา

เงินงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๒ แผนงานบริหารงานทั่วไป งานบริหารทั่วไป บลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง โครงการจัดซื้อรถบรรทุกขนาด ๑ ตัน แบบดับเบิลแค็บ ภายในวงเงิน ๘๑๔,๐๐๐ บาท(แปดแสนหนึ่งหมื่นสี่พันบาทถ้วน)

#### ๑๐. ราคาากลางในการจัดซื้อ

ราคากลาง ๘๖๘,๐๐๐ บาท (แปดแสนหกหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ที่มาจากบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณ เดือนธันวาคม ๒๕๖๑ ข้อ ๘.๒.๒

#### ๑๑. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือก

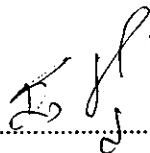
หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอใช้เกณฑ์ราคาพิจารณาตัดสินจากราคา

#### ๑๒. ติดต่อสอบถามและเสนอข้อคิดเห็น

ผู้ที่สนใจสามารถติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

- งานพัสดุ กองคลัง องค์การบริหารส่วนตำบลมะลวน อำเภอพุนพิน จังหวัดสุราษฎร์ธานี โทร ๐๗๗-๙๕๑-๑๑๒ ต่อ ๑๔ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ - ๑๖.๓๐ น. ในวันและเวลาราชการ หรือ [www.maluan.go.th](http://www.maluan.go.th)

(ลงชื่อ).....



(นายธรา ประชุมรัตน์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลมะลวน